

TUBIRES ROSSO 348

CODICE PRODOTTO	COMPONENTE A 25B3263 COMPONENTE B 25B350B
DENOMINAZIONE TECNICA SETTORI DI IMPIEGO CARATTERISTICHE GENERALI	RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A BASSA DENSITÀ Rivestimento isolante per la protezione di superfici in ferro, ghisa, alluminio, piombo, vetroresina, legno e cemento immerse in acqua. Formulato con resine epossipoliammidiche.
Miscelazione: (in peso)	5 parti componente A 1 parte componente B
Vita utile (pot-life) della miscela (A+B): Diluyente: Diluizione: (in volume)	6 ore codice 90S170 per epossidici 20% a spruzzo - ugello Ø 2,1 - 2,5 atm.3.5 10% a spruzzo airless - ugello Ø 17 - 21 mils 10% a pennello o rullo
Spessore consigliato: Colori: Grado di brillantezza: Tipo di essiccazione: Fuori polvere: Secco al tatto: Secco in profondità: Sovraverniciatura: Residuo secco:	60 micron secchi (120 micron bagnati) per mano rosso semilucido temperatura ambiente per reazione chimica 20 minuti a 20°C 1 ora a 20°C 10 ore 10 ore 55% (in volume) 65% (in peso)
Peso specifico: Viscosità T. Ford Ø 4: Resa teorica: Composizione resina: Composizione pigmenti: Composizione inerti: Composizione solventi: Punto d'infiammabilità: Auto accensione: Confezioni: Norme per magazzino: Durata in magazzino: Dati di sicurezza:	1.250 g/l a 20°C tixotropico a 20°C 6,5 m²/kg a 60 micron secchi per mano epossipoliammidica inorganici silicati - talco esteri - chetoni - idrocarburi aromatici 4°C 427°C 30 kg (A+B) conservare in luogo asciutto e fresco minimo 12 mesi in imballi originali sigillati. Tutte le manipolazioni del prodotti devono rispettare le norme igieniche per l'impiego di prodotti vernicianti a base solvente e le norme di sicurezza riportate sulla "scheda di sicurezza" secondo normative CEE 89/379 e modifiche successive.